

"DFM"

Design for
manufacturing
Bejdsning



Scan Bejds
Rene linier for godt håndværk



Husk bejdseprocessen i designfase og fremstillingsproces - og spar penge, tid og ærgrelser!

Fremmedmaterialer

Alle mindre ædle metaller skades eller forsvinder simpelthen langsomt. PE, PP og PVC påvirkes ikke. Forhør på andre plast og gummi typer! Træ, pap, skumplast mm, suger bejdse og afsmitter til stålet i lang tid efter. Elektronik påvirkes bare af dampene og skal altid afmonteres/afdækkes. Så oplys altid om fremmedmaterialer, så skal vi nok tage hensyn så vidt muligt.

Olie og snavs

- Fjernes under bejdsningen, men forurener i bejsekaret og i bejdsehallen. Så vi ser gerne rimeligt rene emner eller en bestilt rengøring/affedtning. Lettere fastbrændt olie og skidt giver ofte skjolde og pletter.

Beskyttelsesfolie

Behandling med beskyttelsesfolie på, kræver at vi aftager folien umiddelbart efter bejdsning. Ellers kommer der altid brune kanter og pletter, når emnet er tørret op. Er folien slidt og medtaget anbefaler vi at fjerne den før bejdsning.

Tush og markering

Sprittush, kuglepen og blyant forsvinder ved bejds og spul. Hvide/gule malingsstush, som Edding 750/751 forsvinder ikke. Stålværkets termoprægede typemarkering forsvinder næsten altid.

Lommer og hulrum

Vi skal kunne få bejdsen ind overalt OG vi skal kunne få den ud igen! Utætte svejsninger på lukkede hule emner, koster borede 6 mm huller i emnet. Dårligt afsluttede svejsninger med åbne slaggeindeslutninger giver brune pletter.

Konstruktion og ophæng

Gode løfteøjer og god plads til bærestropper og truckgafler er til stor fordel for os, i den forsigtige håndtering af godset. Høje emner bliver oftest lagt ned og løftet i nye punkter.

Transport og lager design

Det er nemmest at håndtere forsigtigt på kompakte emner uden for mange "stritter", "flapper" og "tynde steder". Bolt på efter bejdsning om muligt. Transporter emner på gode og passende paller og med tilstrækkeligt med holdere og beskyttelse, så er det meget nemmere for os at håndtere forsigtigt.

Ring bare 75 500 133

Vi er altid klar med hjælp og rådgivning, så vidt vi kan. Vi har efterhånden set mange emner siden 1999! 😊