

Overfladen til forskel

Rene linier for godt håndværk



Scan Bejds



Scan Bejds Steel A/S.

Bejdsning, passivering og glasblæsning af rustfri stål

Vores kapaciteter i Scan Bejds Steel A/S er:

- Bejdsekar 1: 17m langt, 3m bredt og 2,5m dybt
- Bejdsekar 2: 8m langt, 3m bredt og 2,5m dybt
- 1000 m² bejdsehal til spraybejdsning
- 5+5 tons traverskran over hele bejdsehallen
- 5,3m høj og 8,1m bred hangarport
- 3 egne lastbiler. Trucks 3.5t, 3.5t og 7t

Al on-site arbejde udføres af Scan Bejds Offshore A/S

- Ind- og udvendig bejdsning, inde og ude
- Passivering, rengøring og rensning
- Dokumenteret Helse, Miljø og Sikkerhed

Rene linier for godt håndværk...

- er grundidéen i vores virksomhed.

Vi står ved det vi laver. Det skal have den rigtige kvalitet og leveres til den aftalte tid – hver gang.

Vores store kapacitet giver stor fleksibilitet, og vi leverer altid rustfri AISI 304/316 fra dag til dag.

Passivering/glasblæsning klares ofte under en kort ventetid.

Samarbejde tilpasset kundens produktion

Vore industrikunder får bejdsset flere gange dagligt, som in-line produktion og med fuld tracking til LEAN.

Vore egne lastbiler kører daglige ture med indsamling af større emner/mængder eller mere ømfindtligt gods, der skal håndteres specielt.

Dybbebejdsning, for kvalitet og miljø

Dybbebejdsning er den optimale overfladebehandling af rustfrit stål. Behandlingen dækker altid hele overfladen – også de ikke synlige steder – og den dannede beskyttende chromoxidhinde er fuldstændig ensartet overalt.

Dybbebejdsede emner skylles rene for bejds i vores 8m lange, 3m brede og 2,5m dybe skyllekar.



On-site job – her raffinaderi.



Glasblæst ventilbatteri.



Glasblæsning i kabine.



Vores 17 m bejsekar.



Hangarport til stort gods.



12 m emne dyppes i bejsekar.

Spraybejdsning til store emner eller delbejdsning

Med spraybejdning kan man lave en helt målrettet og kontrolleret bejdsning af så godt som alle emnestørrelser, områder på emnet, specielle udformninger og alle rustfri ståltyper.

Kan emnerne transporteres, laver vi dem gerne i den store bejdsahal. Alternativt bejdser vi lige så gerne on-site hos kunden med folieafdækning, afspærring og skiltning.

Passivering

Umiddelbart efter en bejdsning er stålets overflade – rent mikroskopisk – meget åbent og modtageligt overfor skidt og potentielle rustfremmere. Derfor passiveres emnerne altid efter bejdsning hos os. På f.eks. maskindele uden varmeanløbning er en passivering ofte tilstrækkelig behandling mod oxidering.

Glasblæsning

Med glasblæsning renses jernpartikler af stålets overflade, og overfladen bliver pæn og ensartet af de mikroskopiske glaskuglers behandling.

Hvis de glasblæste emner skal anvendes i vådt eller aggressivt miljø, er en efterfølgende let bejdsning at anbefale for god rustfasthed.

Sådan arbejder vi

- Alle opgaver er specielle og tilbud gives efter aftale
- Ved løbende leveringer kan vi ofte rationalisere og give en god pris
- Alle tilbud gives – og leveringer behandles iht. vore salgs- og leveringsbetingelser
- Prisliste på spools kan rekvireres
- Salgs- og leveringsbetingelser fremgår af vores hjemmeside

www.scanbejds.dk



Vi klarer også gerne transporten.



Bæredygtig virksomhed

HMS – Helse, Miljø og Sikkerhed er altid første punkt i valg af udstyr, metoder og procedurer, når vi tilrettelægger vores produktion eller planlægger en ny on-site opgave. Som mangeårigt og aktivt medlem af Green Network, søger vi til stadighed at reducere vores miljøbelastende forbrug. F.eks. renser og genbruger vi al vort skyllevand fra processen.



Inddampningsanlæg.



Scan Bejds Steel A/S
Essen 6B
DK - 6000 Kolding
Tlf: +45 75 500 133
Fax: +45 75 500 244
steel@scanbejds.dk

Den mobile afdeling:
Scan Bejds Offshore A/S
offshore@scanbejds.dk

Scan Bejds